



wenn imos und die websites der Anbieter
auf dieser Seite per QR-Code.

Ölnebelabscheider Abscheiden senkt Ölkosten

- spart bis 60 l Öl/a
- ATEX-konform möglich
- geringer Wartungsaufwand

Der Ölnebelabscheider Coms Typ 180/435 von Contec befreit jährlich bis zu 205.000 m³ Abluft von Ölnebel und spart damit rund 60 l Schmieröl ein. Dies mindert gesundheitliche Beeinträchtigungen von Mitarbeitern, Umweltbelastungen und Verschmutzungen durch Niederschlag von Öl-

nebel auf Anlagen und in Räumen. Das durch Hochleistungsfilter separierte Öl bleibt in der Qualität uneinträchtigt. Alle Additive bleiben erhalten, das gefilterte Öl wird dem System wieder zugeführt. Dies spart erhebliche Kosten durch den Einbau eines Ölnebelabscheiders bei Anlagenmodernisierung oder Austausch von veralteten Komponenten. Der Abscheider lässt sich platzsparend in jedes Ölsystem integrieren und di-

rekt an vorhandenem Flansch anschließen. Die gereinigte Abluft ist technisch öl- und partikelfrei und kann emissionsfrei in die Halle ausgeblasen werden. Der Restölgehalt nach der Filtration liegt zum Teil unter 0,1 mg/m³. Ein Seitenkanalverdichter erzeugt einen regelbaren Unterdruck im Ölsystem, was Leckagen verhindert. Aufgrund der langen Standzeit der Filterelemente und der automatischen Ölrückführung ist der

Wartungsaufwand sehr gering. Die Ölnebelabscheider kommen vor allem an Turbinen, Turbokompressoren, Verdichtern, Vakuumpumpen, Generatoren sowie Gas- und Dieselmotoren, aber auch in der pharmazeutischen Industrie zum Einsatz. Der Hersteller bietet auch kundenspezifisch konfigurierte und ATEX-konforme Lösungen an.

chemietechnik.de/1608ct032

Schalldämmung Mach mal leiser

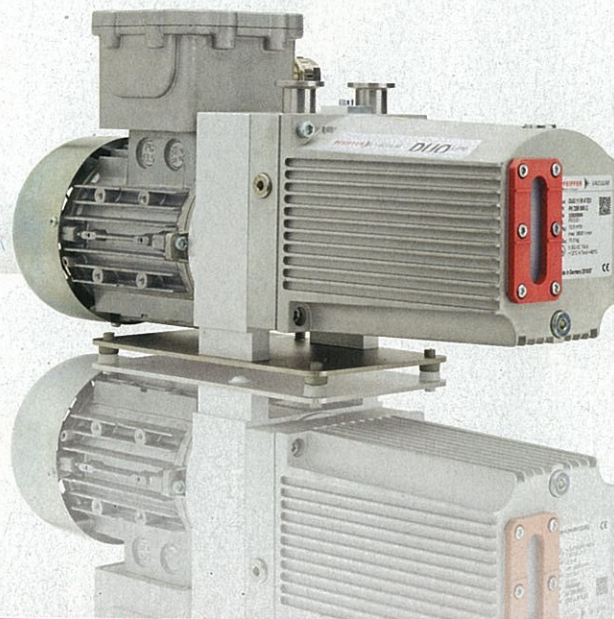


- ISO 15665
- bis 20 % Schallreduktion
- handelsübliche Abmessungen

Der Schallschutz Prorox von Rockwool Technical Insulation verfügt über Prüfzeugnisse für den Schallschutz gemäß ISO 15665. Das Material erfüllt damit steigende Ansprüche an den Schallschutz. Unabhängige Prüfinstitute haben die Reduktion von Schallemissionen durch Lösungen mit dem Dämmstoff geprüft und bewertet. Demnach reduziert beispielsweise die Dämmung einer Rohrleitung DN 200 mit dem Material in 100 mm Dicke und 1 mm dicker Stahlblechummantelung deren A-bewerteten Gesamt-Schall-Druckpegel von 102 auf 80 dB. Prüfberichte zum Dämmstoff liegen für die handelsüblichen Dicken und Bekleidungsvarianten vor. Eine Broschüre zur optimalen Auslegung der Dämmung und die Prüfberichte sind online erhältlich.

chemietechnik.de/1607ct007

PFEIFFER VACUUM



DUO 11 ATEX

Magnetgekuppelte Drehschieberpumpen mit ATEX-Zulassung.
Für höchste Anforderungen an den Explosionsschutz.

- Installation ohne zusätzliche Flammensperren möglich
- Pumpe ist hermetisch dicht – keine Zonenverschleppung von explosiven Gasen
- Innen und außen explosionsgeschützt – flexible Einsatzmöglichkeiten
- Explosionsgeschützter Drehstrommotor mit vibrations- und geräuschem Lauf
- Kompakteste Pumpe dieser Klasse für einfache Integration

Sie suchen eine perfekte Vakuumlösung? Sprechen Sie uns an:
Pfeiffer Vacuum GmbH · Headquarters/Germany · T +49 6441 802-0
www.pfeiffer-vacuum.com

