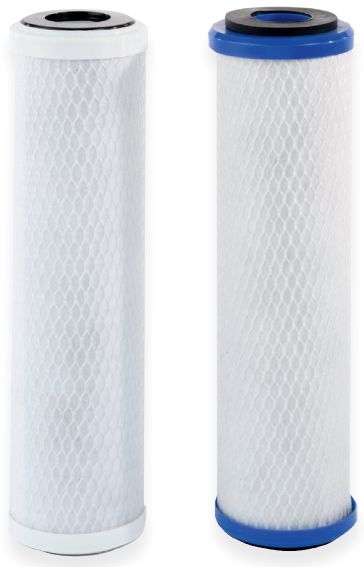
Aktivkohle-Filterelemente

Anwendung

Aktivkohle wird wegen ihrer reduzierenden Wirkung gegenüber gelösten organischen Kontaminationen (z. B. Farb-, Geruchs- und Geschmacksverunreinigungen, Chlor, Pestizide) eingesetzt.



Anwendungsbereiche

- Wasseraufbereitung
- Abtrennung von Chlor
- Trinkwasser
- Abtrennung von Pestiziden
- Pharmazeutische Produkte
- Abtrennung von organischen Stoffen
- Kosmetika und Nahrungsmittel
- Farb- und Geruchsentfernung

Technische Daten

Typ	CAK-M	CAK-V	CAK-VG
Vorfilter	Polypropylen (Meltblown)	Polypropylen-Vlies	Polypropylen-Vlies
Art der Aktivkohle	Gepresste Aktivkohle	Gepresste Aktivkohle	Aktivkohlegranulat
Feinheiten	5 µm	5 µm	25 µm (andere auf Anfrage)
Max. Temperatur	50 °C	82 °C / 50 °C bei 30"	70 °C
Außendurchmesser	64 mm	68 mm	65 mm
Dichtungen	Polyethylen	Perbunan	Perbunan (andere auf Anfrage)
Adapter	DOE	DOE	DOE

Bestellschlüssel

CAK- [ ] [ ] – [ ]

Vorfilter und Art der Aktivkohle		Filterfeinheit		Länge	
M	Polypropylen Meltblown Gepresste Aktivkohle	5	5 µm	9 10 20	9 3/4" 10" 20"
V	Polypropylen-Vlies Gepresste Aktivkohle	5	5 µm	9 10 20 30	9 3/4" 10" 20" 30"*

Vorfilter und Art der Aktivkohle		Länge			Feinheit	
VG	Polypropylen-Vlies Aktivkohle Granulat	9 10 20 30	9 3/4" 10" 20" 30"	**V**	25	25 µm

Bestellbeispiele: CAK-M5-10 / CAK-V5-20 / CAK-VG-20V-25

* Max. Temperatur: 50 °C

contec: clean solutions on demand®

©contec GmbH Industrieausrüstungen, Mai 2025. Technische Änderungen vorbehalten. Die Genauigkeit hängt von der korrekten Bemaßung ab.